

Stützer

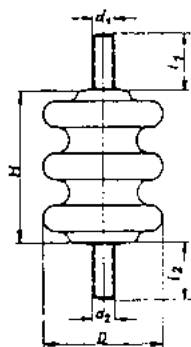


Abb. 1

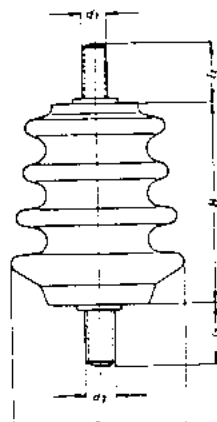


Abb. 2

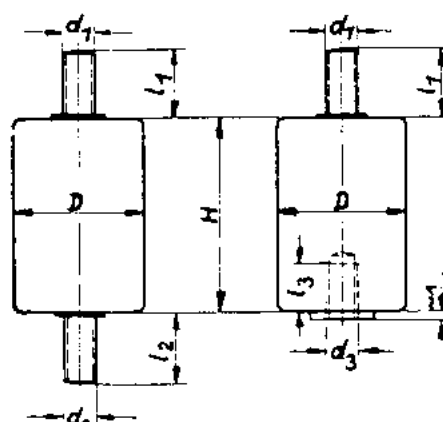


Abb. 3

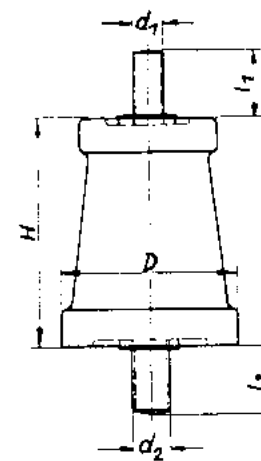


Abb. 4

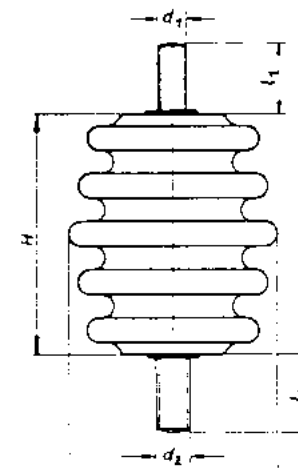


Abb. 5

Maßabweichungen für die Keramikteile und die Gesamthöhe nach DIN 40 680, Mitteltoleranz $\pm$ Abmaße

Die Metallteile sind mit Araldit in die Keramik eingekittet · Betriebstemperatur max. 120° C. , auf Anfrage, bis 200 °C

Pl.-Nr.	Abb.	Abmessungen in mm					Standard-Bestückungen oben und unten mit Messing- Gewindebolzen $\frac{\text{und}}{\text{oder}}$ -Buchsen Gewindeabmessungen in mm								Elektrische Werte in kV Überschlags- Betriebs- Spannung			Werkstoff nach DIN 40 685	Gewicht je 100 Stück ca. kg
		Isolator		Gesamthöhe bei Armierung mit		Bolzen/ Buchse	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	d ₃	d ₃	l ₃	l ₃	bei 50 Hz	bei 50 Hz	bei 20 MHz		
		D	H	Bolzen	Buchse														
390 Po	2	35	40	64	42	53	5	6	12	12	5	6	11	11	28	8	--	Porzellan glasiert	6,1
334 Po	1	16	21	43	23	33	4	4	10	10	4	4	6	6	12	4,2	--		1,4
337 Po	1	22	25	47	27	37	4	4	10	10	4	4	6	6	15	6	--		2,1
341	3	10	26	48	28	38	4	4	10	10	4	4	6,5	6,5	20	6	5	KER 221 glasiert	0,9
342	3	10	36	58	38	48	4	4	10	10	4	4	6,5	6,5	25	8	5		1,1
338/20	3	16	20	42	22	32	4	4	10	10	4	4	6	6	12	4,2	3,5		1,9
338/25	3	16	25	47	27	37	4	4	10	10	4	4	6	6	15	6	4		2,2
339/30	3	20	30	52	32	42	5	5	10	10	5	5	6	10	20	6,5	5		3,3
339/40	3	20	40	62	42	52	5	6	12	12	5	6	12	12	29	8	5		4,7
339/50	3	20	50	77	53	65	5	6	12	12	5	6	12	12	36	14	5		5,7
339/60	3	20	60	87	63	75	5	6	12	12	5	6	12	12	45	15	5		6,3
339/80	3	20	80	107	83	95	5	6	12	12	5	6	12	12	55	18	5,5		8,2
344	3	30	50	93	53	73	8	10	18	20	8	10	14	14	38	11	3		14,0
345	3	40	80	144	84	114	12	12	30	30	12	12	15	15	60	18	5		38,5
331	4	30	38	62	38	50	5	6	12	12	5	6	11	11	28	8	2,5		5,5
335	4	39	45	85	45	65	8	10	18	20	8	10	14	14	30	9	4		14,7
333	5	35	36	60	38	49	5	6	12	12	5	6	11	11	27	8	2,5		6,5
332	5	35	57	81	59	60	5	6	12	12	5	6	11	11	35	14,5	5,5		9,0
336	5	45	55	117	57	86	12	12	30	30	2	12	15	25	34	14	5,6		21,0

Für eine Anzahl der angebotenen Stützer mit Steatit-Isolatoren stehen Kurvenblätter zur Verfügung, aus denen die Eigenerwärmung bei 20 MHz ersichtlich ist.

Preise auf Anfrage

Zubehör nach DIN 46262

Für den Anwendungsbereich dieser Norm bestehen keine entsprechenden regionalen oder internationalen Normen.

Maße in mm

Zusammenstellung der Bolzenklemmen siehe DIN 46260 Teil 1, Stückliste siehe DIN 46260 Teil 2.

Bezeichnung eines Isolators Pos. Nr. 1 für Durchführungsbolzen mit Gewinde M12 (Kurzzeichen 1 M 12) aus KER 220:

Isolator DIN 46262 - 1 M 12

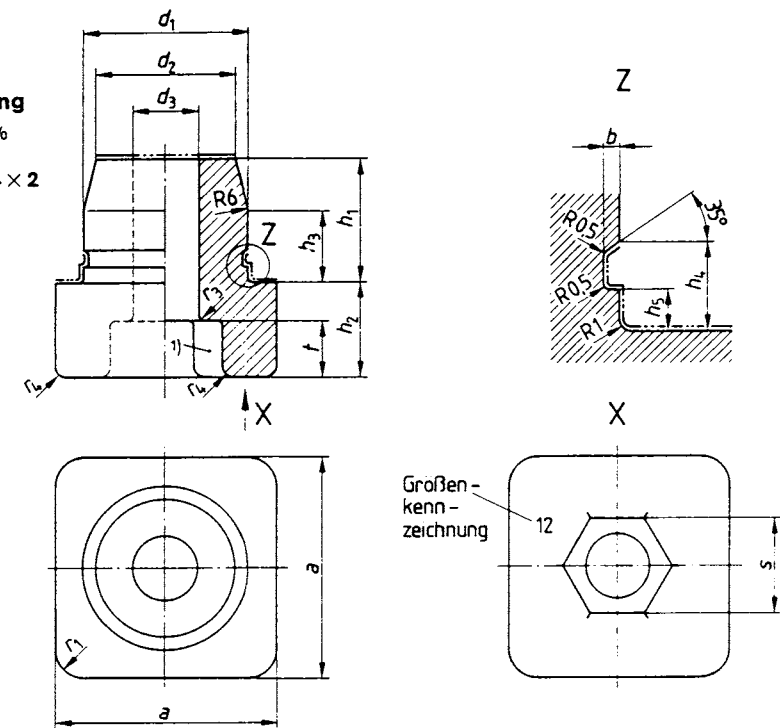
Anmerkung: Bis zum Verbrauch der Herstellerwerkzeuge können auch die Nutabmessungen b , d_4 , h_4 und r_2 der bisherigen Ausgabe Oktober 1974 angewendet werden. Die Normbezeichnung ändert sich nicht.

1 Maße, Bezeichnung

Allgemeintoleranzen: $\pm 3\%$

Isolatoren M 4 bis M 24 $\times$ 2

(Pos.Nr 1)



Kurz- zeichen	a	b		d ₁	d ₂		d ₃		h ₁	h ₂		h ₃	h ₄		h ₅	r ₁	r ₃	r ₄	s		t				
		Grenz- abmaße	+0.3 −0.1		Grenz- abmaße	Grenz- abmaße	Grenz- abmaße	Grenz- abmaße		Grenz- abmaße	Grenz- abmaße		Grenz- abmaße	Grenz- abmaße					Grenz- abmaße	Grenz- abmaße					
1 M 4	23	±0.4	1.0	16.8	±0.3	13	±0.3	4.5	±0.2	15.5	+0.5 −0.3	5.5	±0.2	10	4.4	0 −0.3	2.2	0 −0.4	2.5	—	1	7.4	±0.2	6.3	±0.2
1 M 5	26	±0.5	1.0	19.3	±0.3	15	±0.3	5.5	±0.2	16	+0.5 −0.3	7	±0.2	11	4.4	0 −0.3	2.2	0 −0.4	2.5	—	1.6	8.4	±0.2	6.5	±0.2
1 M 6	29	±0.5	1.0	22.2	±0.3	17	±0.4	6.6	±0.3	20	+0.6 −0.4	10	±0.3	12	5.5	0 −0.3	2.2	0 −0.4	4	—	1.6	10.5	±0.3	9	±0.2
1 M 8	34	±0.5	1.0	26.2	±0.4	21	±0.4	9	±0.3	20	+0.6 −0.4	11	±0.3	13	5.5	0 −0.3	2.2	0 −0.4	4	—	2.5	13.5	±0.3	10	±0.3
1 M 10	40	±0.6	1.2	30.2	±0.5	24	±0.5	11	±0.4	22	+0.7 −0.5	13	±0.3	14	6.0	0 −0.4	2.2	0 −0.4	6	—	2.5	17.8	±0.4	10	±0.3
1 M 12	46	±0.7	1.2	34.2	±0.5	29	±0.6	13.5	±0.4	26	+0.8 −0.6	20	±0.4	15	6.8	0 −0.4	3.2	0 −0.4	6	1	2.5	19.9	±0.4	12	±0.3
1 M 16	52	±0.8	1.8	40.1	±0.6	35	±0.7	17.5	±0.5	26	+0.8 −0.6	25	±0.5	16	7.8	0 −0.5	3.2	0 −0.4	6	1	4	25.1	±0.5	14	±0.3
1 M 20	60	±0.9	1.8	45.1	±0.7	40	±0.9	22	±0.5	28	+0.8 −0.6	25	±0.5	18	7.8	0 −0.5	3.2	0 −0.4	10	1	4	31.2	±0.5	16	±0.4
1 M 24 × 2	70	±1.1	2.0	54.8	±0.8	48	±1	26	±0.6	28	+0.8 −0.6	28	±0.8	18	8.4	0 −0.5	3.2	0 −0.4	10	1.6	4	37.4	±0.6	19	±0.4

1.) Für Isolatoren aus keramischem Isolierstoff gilt:

Um die Fertigung zu vereinfachen, darf auch die Sechskant-Vertiefung glasiert sein, soweit das Einsetzen der Bolzen (Pos. Nr. 3, 4 und 26 nach DIN 46260 Teil 1) nicht behindert wird. an dieser Stelle ganz oder teilweise fehlende Glasur ist für die Funktion der Isolation ohne Belang und deshalb nicht zu beanstanden.

Preise auf Anfrage